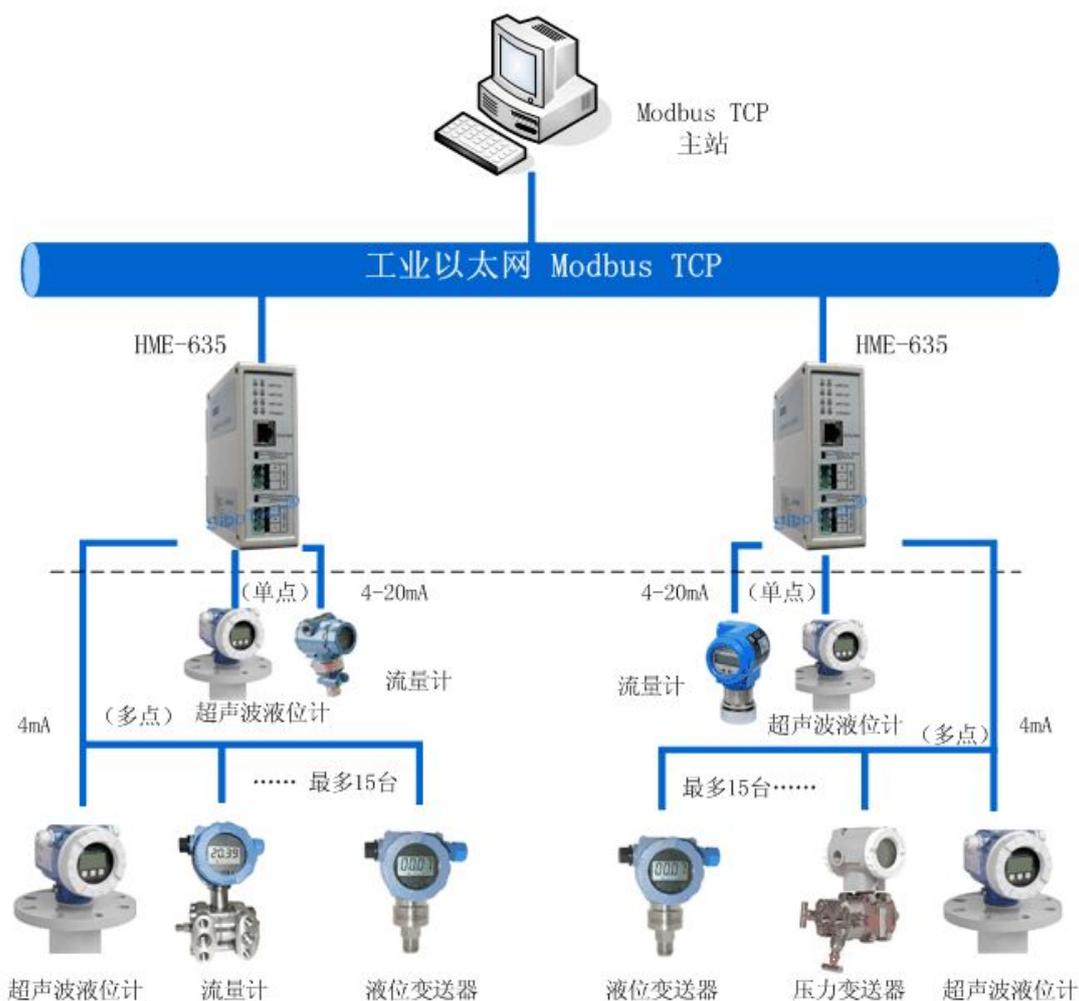


HME-635 应用案例之组态王和超声波液位计通信

随着“智能 2025”和“互联网+”的提出，工业现场的应用也逐渐把现场的不同应用协议转换成以太网，以此来提升现场的通信速度和质量。Modbus TCP 是工业以太网协议的一种，也是现场应用中最常使用的。本应用案例是基于 Modbus TCP 的组态王和基于 HART 的超声波液位计之间数据通讯的具体应用。

应用图如下：



HME-635 实现 Modbus TCP 主站同时与三个 HART 回路上的仪表进行互联互通，3 个相互独立的 HART 通道，每通道最多可设置 100 条 HART 命令，Modbus TCP 最多可支持 36 个连接，Modbus TCP 可以同时支持 512 条命令请求。通过专门配置软件快速实现以太网参数、HART 通道及命令参数配置。凡具有 HART 从站接口的设备都可以使用本产品实现与工业以太网 Modbus TCP 的互连。

总结：HME-635 有 3 个独立通道，可以满足客户现场多台 HART 协议的仪表或设备直接连接到 Modbus TCP 的上位机和 PLC 上，以此来增加数据的便捷传输和处理。